

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M2X0,2**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130005 M2X0,2
GTIN	4062406003920
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	1,8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H

Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	2 mm
Gewindetiefe	6 mm
Gewindesteigung	0,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M2×0,2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer