

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M5X0,35



Bestelldaten

Bestellnummer	130005 M5X0,35
GTIN	4062406004156
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	5 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Kernloch-Ø	4,65 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	15 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20

Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D₅	6 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M5×0,35
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer