

Garant**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M1,1X0,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130006 M1,1X0,25
GTIN	4062406007379
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 25
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: M-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,25 mm
Gesamtlänge L: 40 mm
Schaft-Ø D_s: 2,5 mm
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm
Kernloch-Ø: 0,85 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,25 mm
Gewindetiefe	3,3 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	0,85 mm
Gewinde-Ø	1,1 mm
Schaft-Ø D _s	2,5 mm

Anzahl Spannuten	2
Gesamtlänge L	40 mm
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M1,1×0,25
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer