

Garant**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M16X1,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130006 M16X1,75
GTIN	4062406008413
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,75 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 12 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 14,25 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	16 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	48 mm
Schneidstoff	HSS E

Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	14,25 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M16×1,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer