

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M8X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130005 M8X1
GTIN	4062406004309
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-Ø D_s: 8 mm
Schaft-Vierkant □: 6,2 mm
Kernloch-Ø: 7 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	7 mm
Gewindetiefe	24 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewinde-Ø	8 mm

Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	90 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M8×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer