Garant

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M50X1

Bestelldaten

Bestellnummer	130005 M50X1
GTIN	4062406007201
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 250 mm
Schaft-Ø D_s: 40 mm
Schaft-Vierkant □: 32 mm
Kernloch-Ø: 49 mm

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D_s	40 mm
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant ☐	32 mm
Gewinde-Ø	50 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	150 mm
Kernloch-Ø	49 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M50×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer