

Garant
Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M11X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	130006 M11X1,5
GTIN	4062406008055
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 2
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: M-LH
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1,5 mm
 Gesamtlänge L: 110 mm
 Schaft-Ø D_s: 9 mm
 Schaft-Vierkant □: 7 mm
 Kernloch-Ø: 9,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Kernloch-Ø	9,5 mm
Gewindetiefe	33 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	11 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M11×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer