

Garant**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M19X0,75****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130006 M19X0,75 |
| GTIN | 4062406008628 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,75 mm
Gesamtlänge L: 140 mm
Schaft-Ø D_s: 16 mm
Schaft-Vierkant □: 12 mm
Kernloch-Ø: 18,25 mm

Technische Beschreibung

| | |
|------------------|---------|
| Norm | DIN 376 |
| Gewinde-Ø | 19 mm |
| Gesamtlänge L | 140 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 57 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D _s | 16 mm |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05 |
| Toleranzklasse | 6H +0,10 |
| Toleranzklasse | 6H +0,20 |
| Toleranzklasse | ISO 3 6G |
| Toleranzklasse | ISO 3X 6GX |
| Toleranzklasse | 7H |
| Toleranzklasse | 7HX |
| Toleranzklasse | 7G |
| Toleranzklasse | 7GX |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewindesteigung | 0,75 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 12 mm |
| Kernloch-Ø | 18,25 mm |
| Gewindeart | MF-LH |
| Gewindegröße | M19×0,75 |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | links |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

| | |
|------------|---------------|
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |