

Garant
Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M19X1,75

Bestelldaten

Bestellnummer	130006 M19X1,75
GTIN	4062406008666
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 2
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1,75 mm
 Gesamtlänge L: 140 mm
 Schaft-Ø D_s: 16 mm
 Schaft-Vierkant □: 12 mm
 Kernloch-Ø: 17,25 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	140 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	57 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm

Gewinde-Ø	19 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	16 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	17,25 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M19×1,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer