

**Garant****Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M10X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130006 M10X1,25
GTIN	4062406007980
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1,25 mm  
Gesamtlänge L: 100 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm  
Schaft-Vierkant □: 8 mm  
Kernloch-Ø: 8,75 mm

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,75 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M10×1,25
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer