

**Garant**
**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M25X2**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130006 M25X2
GTIN	4062406009144
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 2 mm  
 Gesamtlänge L: 140 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm  
 Schaft-Vierkant □: 14,5 mm  
 Kernloch-Ø: 23 mm

**Technische Beschreibung**

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindesteigung	2 mm
Kernloch-Ø	23 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	25 mm
Gewindetiefe	75 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M25×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer