

**Garant****Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M34X1,75****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130006 M34X1,75 |
| GTIN          | 4062406009823   |
| Artikelklasse | 10N             |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1,75 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 28 mm  
Schaft-Vierkant □: 22 mm  
Kernloch-Ø: 32,25 mm

**Technische Beschreibung**

|                   |          |
|-------------------|----------|
| Schneidstoff      | HSS E    |
| Gewinde-Ø         | 34 mm    |
| Kernloch-Ø        | 32,25 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 22 mm    |
| Gesamtlänge L     | 200 mm   |
| Gewindesteigung   | 1,75 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Anzahl Schneiden Z         | 4   |
| Gewindetiefe               | 102 mm  |
| Toleranzklasse             | ISO 1 4H  |
| Toleranzklasse             | ISO 1X 4HX  |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 28 mm   |
| Norm                       | DIN 376   |
| Anzahl Spannuten           | 4   |
| Gewindeart                 | MF-LH   |
| Gewindegröße               | M34×1,75  |
| Beschichtung               | TiN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |