

**Garant**
**Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M38X0,75**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130006 M38X0,75
GTIN	4062406010102
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 0,75 mm  
 Gesamtlänge L: 200 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Schaft-Vierkant □: 24 mm  
 Kernloch-Ø: 37,25 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	114 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	37,25 mm
Gewinde-Ø	38 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M38×0,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer