

**Garant****Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M38X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130006 M38X1,5
GTIN	4062406010126
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 200 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm

Schaft-Vierkant □: 24 mm

Kernloch-Ø: 36,5 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	24 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	200 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	36,5 mm
Gewindetiefe	114 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	38 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M38×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer