

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M48X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130010 M48X1
GTIN	4062406014254
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 250 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant □: 29 mm
Kernloch-Ø: 47 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	47 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindetiefe	120 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm

Schaft-Ø D _s	36 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	48 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M48×1
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer