

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M26X0,75**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130010 M26X0,75
GTIN	4062406012762
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	140 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H

Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	65 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	0,75 mm
Kernloch-Ø	25,25 mm
Gewinde-Ø	26 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M26×0,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer