

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M30X1,75

Bestelldaten

Bestellnummer	130010 M30X1,75
GTIN	4062406013110
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	30 mm
Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	22 mm
Norm	DIN 376
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	18 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Kernloch-Ø	28,25 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M30×1,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer