

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M18X2****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130010 M18X2 |
| GTIN | 4062406012168 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 2 mm
Gesamtlänge L: 125 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant □: 11 mm
Kernloch-Ø: 16 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------|------------|
| Gesamtlänge L | 125 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 11 mm |
| Gewindesteigung | 2 mm |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05 |
| Toleranzklasse | 6H +0,10 |
| Toleranzklasse | 6H +0,20 |
| Toleranzklasse | ISO 3 6G |
| Toleranzklasse | ISO 3X 6GX |
| Toleranzklasse | 7H |
| Toleranzklasse | 7HX |
| Toleranzklasse | 7G |
| Toleranzklasse | 7GX |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 45 mm |
| Schaft-Ø D _s | 14 mm |
| Kernloch-Ø | 16 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewinde-Ø | 18 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M18x2 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

| | |
|------------|---------------|
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |