

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M42X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130010 M42X0,75
GTIN	4062406013974
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Gewindetiefe	105 mm
Schaft-Vierkant $\square$	24 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Kernloch- $\varnothing$	41,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewinde- $\varnothing$	42 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Schaft- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	32 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannnuten	4
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M42×0,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer