

**Garant****Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M48X5****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130006 M48X5  |
| GTIN          | 4062406010706 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: M-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 5 mm  
Gesamtlänge L: 250 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 43 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 36 mm      |
| Gewinde-Ø               | 48 mm      |
| Gewindesteigung         | 5 mm       |
| Schaft-Vierkant □       | 29 mm      |
| Toleranzklasse          | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse          | ISO 1X 4HX |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Gesamtlänge L              | 250 mm  |
| Norm                       | DIN 376   |
| Gewindetiefe               | 144 mm  |
| Anzahl Schneiden Z         | 4   |
| Kernloch-Ø                 | 43 mm   |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Anzahl Spannuten           | 4   |
| Gewindeart                 | M-LH  |
| Gewindegröße               | M48×5   |
| Beschichtung               | TiN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |