Garant

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M1,6X0,25

Bestelldaten

Bestellnummer	130010 M1,6X0,25
GTIN	4062406011017
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:
Lieferzeit: 91 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 25
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewinde-∅	1,6 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G

Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindetiefe	4 mm
Schaft-Ø D_s	2,5 mm
Kernloch-Ø	1,35 mm
Schaft-Vierkant ☐	2,1 mm
Anzahl Spannuten	2
Gesamtlänge L	40 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	0,25 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M1,6×0,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer