

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M34X2****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130010 M34X2  |
| GTIN          | 4062406013431 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 2 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 28 mm  
Schaft-Vierkant □: 22 mm  
Kernloch-Ø: 32 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |            |
|--------------------|------------|
| Schaft-Vierkant □  | 22 mm      |
| Anzahl Schneiden Z | 4          |
| Gewindetiefe       | 85 mm      |
| Norm               | DIN 376    |
| Toleranzklasse     | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse     | ISO 1X 4HX |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Gesamtlänge L              | 200 mm  |
| Anzahl Spannuten           | 4   |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 28 mm   |
| Kernloch-Ø                 | 32 mm   |
| Gewindesteigung            | 2 mm  |
| Gewinde-Ø                  | 34 mm   |
| Gewindeart                 | MF  |
| Gewindegröße               | M34×2   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |