

Garant
Linksgewinde Durchgangs-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M50X3

Bestelldaten

Bestellnummer	130006 M50X3
GTIN	4062406010805
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 3 mm
 Gesamtlänge L: 250 mm
 Schaft-Ø D_s: 40 mm
 Schaft-Vierkant □: 32 mm
 Kernloch-Ø: 47 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	32 mm
Kernloch-Ø	47 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	40 mm
Gewindetiefe	150 mm

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindesteigung	3 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	50 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M50×3
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer