

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M48X3**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130010 M48X3
GTIN	4062406014285
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 3 mm  
 Gesamtlänge L: 250 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
 Schaft-Vierkant □: 29 mm  
 Kernloch-Ø: 45 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	29 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	48 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Gewindetiefe	120 mm
Gewindesteigung	3 mm
Kernloch-Ø	45 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M48×3
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer