

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M24X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130010 M24X1,25
GTIN	4062406012618
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindetiefe	60 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Kernloch-Ø	22,75 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M24×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer