

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M30X3,5

Bestelldaten

Bestellnummer	130010 M30X3,5
GTIN	4062406013141
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	3,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX

Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D _s	22 mm
Gewindetiefe	75 mm
Kernloch-Ø	26,5 mm
Gewinde-Ø	30 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	18 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	M
Gewindegröße	M30×3,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer