

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M1,1X0,25****Bestelldaten**

| | |
|---------------|------------------|
| Bestellnummer | 130010 M1,1X0,25 |
| GTIN | 4062406010942 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|------------|
| Gewindesteigung | 0,25 mm |
| Kernloch-Ø | 0,85 mm |
| Gesamtlänge L | 40 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Toleranzklasse | 6H +0,05 |
| Toleranzklasse | 6H +0,10 |
| Toleranzklasse | 6H +0,20 |
| Toleranzklasse | ISO 3 6G |
| Toleranzklasse | ISO 3X 6GX |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | 7H |
| Toleranzklasse | 7HX |
| Toleranzklasse | 7G |
| Toleranzklasse | 7GX |
| Anzahl Spannuten | 2 |
| Schaft-Ø D _s | 2,5 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 2,1 mm |
| Gewinde-Ø | 1,1 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 2,75 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M1,1×0,25 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |