

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M29X1****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130010 M29X1  |
| GTIN          | 4062406013035 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm  
Schaft-Vierkant □: 18 mm  
Kernloch-Ø: 28 mm

**Technische Beschreibung**

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Gewindesteigung | 1 mm       |
| Gewinde-Ø       | 29 mm      |
| Toleranzklasse  | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse  | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse  | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse  | ISO 2X 6HX |

|  |   |
|--|---|
| Toleranzklasse                           | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse                           | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse                           | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse                           | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse                           | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse                           | 7H  |
| Toleranzklasse                           | 7HX   |
| Toleranzklasse                           | 7G  |
| Toleranzklasse                           | 7GX   |
| Gewindetiefe                             | 72,5 mm   |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 18 mm   |
| Norm                                     | DIN 376   |
| Gesamtlänge L                            | 180 mm  |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                  | 22 mm   |
| Kernloch-Ø                               | 28 mm   |
| Schneidstoff                             | HSS E   |
| Anzahl Schneiden Z                       | 4   |
| Anzahl Spannuten                         | 4   |
| Gewindeart                               | MF  |
| Gewindegröße                             | M29×1   |
| Beschichtung                             | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13  |
| Anschnittform                            | C   |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 2,5×D bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

|            |               |
|------------|---------------|
| Farbring   | ohne          |
| Produktart | Gewindebohrer |