

Garant

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M26X0,35



Bestelldaten

Bestellnummer	130010 M26X0,35
GTIN	4062406012748
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,35 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewinde-Ø	26 mm
Kernloch-Ø	25,65 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	65 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20

Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannnuten	4
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M26×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer