

**Garant****Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M16X1,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130010 M16X1,75
GTIN	4062406011994
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX

Gewindetiefe	40 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Kernloch-Ø	14,25 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	16 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M16×1,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer