

Garant
Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M10X1,25

Bestelldaten

Bestellnummer	130011 M10X1,25
GTIN	4062406015169
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 3
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 371
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1,25 mm
 Gesamtlänge L: 100 mm
 Schaft-Ø D_s: 10 mm
 Schaft-Vierkant □: 8 mm
 Kernloch-Ø: 8,75 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	8,75 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindetiefe	25 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M10×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer