

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M16X1,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M16X1,75
GTIN	4062406015596
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 1,75 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm  
Schaft-Vierkant □: 9 mm  
Kernloch-Ø: 14,25 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Gewindetiefe	40 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	3

Gesamtlänge L	110 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Kernloch-Ø	14,25 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M16×1,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer