

# Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M2,2X0,35



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M2,2X0,35
GTIN	4062406014728
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,35 mm
Gesamtlänge L: 45 mm
Schaft-Ø D₅: 2,8 mm
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,85 mm

## **Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	2,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,35 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	1,85 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gewindetiefe	5,5 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M2,2×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer