

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF:  
M2,2X0,45****Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M2,2X0,45
GTIN	4062406014735
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: M-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,75 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	0,45 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewinde-Ø	2,2 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M2,2×0,45
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer