

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M7X0,35



Bestelldaten

Bestellnummer	130010 M7X0,35
GTIN	4062406011383
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G

Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	6,65 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Ø D₅	7 mm
Gewinde-Ø	7 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	17,5 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Norm	DIN 371
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M7×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer