

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M24X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M24X1,25
GTIN	4062406016210
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,25 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 18 mm
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
Kernloch-Ø: 22,75 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,25 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Kernloch-Ø	22,75 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm

Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	24 mm
Gewindetiefe	60 mm
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M24×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer