

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M18X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M18X1
GTIN	4062406022921
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 125 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant □: 11 mm
Kernloch-Ø: 17 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	18 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Gewindetiefe	45 mm
Kernloch-Ø	17 mm
Anzahl Spannuten	3

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant □	11 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M18×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer