

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M50X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M50X1,5
GTIN	4062406017996
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 48,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	50 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	48,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm

Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	32 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	125 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M50×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer