

Garant
Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M19X2

Bestelldaten

Bestellnummer	130016 M19X2
GTIN	4062406023058
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 2
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 2 mm
 Gesamtlänge L: 140 mm
 Schaft-Ø D_s: 16 mm
 Schaft-Vierkant □: 12 mm
 Kernloch-Ø: 17 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gewindetiefe	47,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	2 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Kernloch-Ø	17 mm
Gewinde-Ø	19 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M19×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer