

# Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M34X0,35



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M34X0,35
GTIN	4062406024154
Artikelklasse	10N

## **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H Toleranzklasse: ISO 1X 4HX Toleranzklasse: ISO 2 6H Gewindesteigung: 0,35 mm Gesamtlänge L: 200 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 28 mm

Schaft-Vierkant □: 22 mm Kernloch-Ø: 33,65 mm

# **Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	85 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	22 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E

Gewindesteigung	0,35 mm
Kernloch-Ø	33,65 mm
Gewinde-Ø	34 mm
Schaft-Ø D₅	28 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M34×0,35
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Datenblatt



Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer