

**Garant**
**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M24X0,35**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M24X0,35
GTIN	4062406016173
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: MF-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 0,35 mm  
 Gesamtlänge L: 160 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm  
 Schaft-Vierkant □: 14,5 mm  
 Kernloch-Ø: 23,65 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewinde-Ø	24 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	60 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Kernloch-Ø	23,65 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M24×0,35
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer