

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M24X0,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M24X0,5
GTIN	4062406016180
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 23,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	160 mm
Kernloch-Ø	23,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	60 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M24×0,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer