

Garant
Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M48X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	130011 M48X1,5
GTIN	4062406017873
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: MF-LH
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1,5 mm
 Gesamtlänge L: 250 mm
 Schaft-Ø D_s: 36 mm
 Schaft-Vierkant □: 29 mm
 Kernloch-Ø: 46,5 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	36 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	48 mm
Gewindetiefe	120 mm
Kernloch-Ø	46,5 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M48×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer