

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M19X0,35****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M19X0,35
GTIN	4062406022983
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,35 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 18,65 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindetiefe	47,5 mm
Gewinde-Ø	19 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	18,65 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M19×0,35
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer