

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M50X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130011 M50X0,75
GTIN	4062406017972
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm

Schaft-Vierkant □: 32 mm

Kernloch-Ø: 49,25 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	50 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	250 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	0,75 mm
Gewindetiefe	125 mm
Kernloch-Ø	49,25 mm
Schaft-Vierkant □	32 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M50×0,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links

Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer