

**Garant****VHM-Zentrierbohrer A, TiAlN, Ø DC k13: 2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	121001 2
GTIN	4045197596505
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

Aus dem vollen Hartmetall-Rundstab geschliffen. Spiralgenutet.  
Für Materialien bis **62 HRC**.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U
für Werkstück-Ø	15 – 20 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k13
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts

Schaft	Zylinderschaft mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	20 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	15 m/min	H
Stahl < 67 HRC	bedingt geeignet	10 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		