

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M38X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M38X0,75
GTIN	4062406024482
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,75 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 37,25 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	38 mm
Gewindetiefe	95 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H

Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	24 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	37,25 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M38×0,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer