

Garant**Linksgewinde Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M108X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130021 M108X0,75
GTIN	4062406029418
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 2184
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,75 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 56 mm
Schaft-Vierkant □: 44 mm
Kernloch-Ø: 107,25 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	44 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Norm	DIN 2184
Anzahl Schneiden Z	12
Gewindetiefe	162 mm

Kernloch-Ø	107,25 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	0,75 mm
Gewinde-Ø	108 mm
Schaft-Ø D _s	56 mm
Anzahl Spannuten	12
Schneidstoff	HSS
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M108×0,75
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Durchgangsloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5×D bei Grundloch

Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer