

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M45X4,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M45X4,5
GTIN	4062406024963
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: M-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 4,5 mm  
Gesamtlänge L: 220 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 40,5 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Gewindetiefe	112,5 mm
Gewinde-Ø	45 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Kernloch-Ø	40,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H

Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	220 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	4,5 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M45×4,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer