

**Garant****Grund- und Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, MF: M82X0,5****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130020 M82X0,5 |
| GTIN          | 4062406026509  |
| Artikelklasse | 10N            |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF  
Schneidstoff: HSS  
Norm: DIN 2184  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 0,5 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 50 mm  
Schaft-Vierkant □: 39 mm  
Kernloch-Ø: 81,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                |            |
|----------------|------------|
| Schneidstoff   | HSS        |
| Toleranzklasse | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse | ISO 1X 4HX |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H   |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Toleranzklasse             | 6H +0,05                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10                     |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G                     |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX                   |
| Toleranzklasse             | 7H                           |
| Toleranzklasse             | 7HX                          |
| Toleranzklasse             | 7G                           |
| Toleranzklasse             | 7GX                          |
| Gewindetiefe               | 123 mm                       |
| Norm                       | DIN 2184                     |
| Gewinde-Ø                  | 82 mm                        |
| Anzahl Spannuten           | 8                            |
| Schaft-Vierkant □          | 39 mm                        |
| Gewindesteigung            | 0,5 mm                       |
| Anzahl Schneiden Z         | 8                            |
| Kernloch-Ø                 | 81,5 mm                      |
| Gesamtlänge L              | 160 mm                       |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 50 mm                        |
| Gewindeart                 | MF                           |
| Gewindegröße               | M82×0,5                      |
| Beschichtung               | unbeschichtet                |
| Flankenwinkel              | 60 Grad                      |
| Gewinde-Norm               | DIN 13                       |
| Anschnittform              | C                            |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9        |
| Innenkühlung               | nein                         |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Durchgangsloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5×D bei Grundloch      |

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Schneidrichtung           | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                  | ohne  |
| Produktart                | Gewindebohrer   |